



ООО "Сваркомплект"

Юр. адрес: 426028, г. Ижевск, ул. Пойма, 11, оф. 209

ИНН/КПП 1832080169/183201001

Тел: (3412) 906-902, 906-904 Факс: E-mail: as18@li.ru

Р/с 40702810029100000633
ФИЛИАЛ "НИЖЕГОРОДСКИЙ"
АО "АЛЬФА-БАНК" Г. НИЖНИЙ
НОВГОРОД
К/с 30101810200000000824
БИК 042202824
ОГРН 1101832000148

Коммерческое предложение

Готовы поставить сварочный полуавтомат НЕОН ПДГ 201 по цене **36300,00 руб** с НДС



Характеристики:

Количество фаз: одна

Продолжительность нагрузки: 150А=100%, 200А=60%

Номинальное напряжение, В: 220 (-15%+15%) 1L+N

Частота: 50/60 Гц

Потребляемый ток при ПН=60%: МИГ-<=19А, РДС-<=22А

Потребляемая мощность при ПН 60%: МИГ-до 4,2 кВт, РДС-до 4,9 кВт

КПД/Коэффициент мощности: 0,88/0,9

Устройство защиты: автоматический выключатель

Напряжение холостого хода: <=75 в.

Диапазон сварочного тока: 20:200А

Диапазон рабочего напряжения: МИГ-14-28 в, РДС-20-28 в.

Скорость подачи проволоки: 1-18 м/мин.

Диаметр сварочной проволоки: 0,8-1,2 мм

Диаметр электрода: 1,6-5 мм

Габаритные размеры: 485x470x221 мм

Кассета с проволокой: 200 мм / 5 кг

Габаритные размеры комплекта: 560/510/250

Масса: 18 кг.

Гарантийный срок: 12 месяцев

Преимущества полуавтомата ВД-201 ПДГ

- Защита от металлической пыли (за счет специального алгоритма охлаждения)
- Надежный подающий механизм (2 ролика в комплекте)
- Смена полярности
- Настройка времени продувки заготовки до и после сварки (экономия углекислоты)
- Плавная регулировка индуктивности дросселя
- Сварка MIG и MMA
- Сварка порошковой проволокой
- Регулировка заварки кратера
- Протяжка проволоки
- Низкий вес полуавтомата

Комплектация

- сварочный полуавтомат НЕОН ПДГ-201;
- подающие ролики для проволоки, 2шт (подающий ролик 0.8-1.0 установлен в подающем, ролик 1.0-1.2 в комплекте);
- штуцер подачи газа;
- горелка 3 метра;
- кабель с клеммой заземления, 2,5м.
- Ниппель под рукав 6,3 мм и гайка накидная G1/4-1шт.